

Референц-лист некоторых работ Производственного объединения "Дубль"

Задача заказчика	Наименование выполненных работ	Бюджет проекта	Название компании
<p>Повысить производительность производства велосипедных рам трех видов.</p> <p>Компания Дубль изготовила технологическую оснастку сборки велосипедных рам для применения роботизированного комплекса KUKA®.</p> <p>Производительность при изготовлении велосипедных рам с применением оснастки выросла в 5 раз. До применения оснастки изготовление одной велосипедной рамы занимало 25 минут. Сейчас ООО "Форвард" производит рамы каждые 5 минут.</p>	<p>Изготовлена специализированная оснастка для сварки велосипедных рам с применением роботизированного сварочного комплекса KUKA®, для трех типов велосипедных рам.</p>	<p>6 140 000,00</p>	<p>ООО Форвард, (FORWARD)</p>
<p>Увеличить производительность имеющейся производственной линии по получению магниевой стружки заданной фракции за счет установки дополнительной фрезерной машины. Стандартные решения в отечественном изготовлении на рынке отсутствуют. Импортные аналоги по стоимости в диапазоне от 7млн. рублей до 12 млн. рублей.</p> <p>В результате за счет импортозамещения изготовлена фрезерная машина по стоимости ниже импортных аналогов в три раза, производительность линии увеличена в два раза.</p>	<p>Изготовлена фрезерная машина, Разработана конструкторская документация.</p>	<p>2 300 000</p>	<p>ООО «Соликамский завод десульфураторов», г. Соликамск</p>



ООО «ПО «Дубль»
общество с ограниченной ответственностью
«Производственное объединение «Дубль»

Юридический адрес:
614068, Пермский край г. Пермь,
ул. Лесозаводская, 9, офис 405
ИНН/КПП 5903071114 / 590301001

т/ф: (342) 255 40 36, сайт: dublzavod.ru e-mail: info@dublzavod.ru

Задача заказчика	Наименование выполненных работ	Бюджет проекта	Название компании
Запуск выпуска новой, в связи с чем была проведена модернизация производства, изготовлена установка азотирования (8 метров).	Изготовлена установка азотирования (8 метров).	2 862 850₽	ЗАО «Элкам-Нефтемаш» г. Пермь
Применить конструкторское решение, направленное на устранение недостатков эксплуатации автомобильной эстакады налива битума. Изготовленная компанией "Дубль" система налива битума позволила: - сократить затраты на подготовку стояка к наливу в 12 раз (до решения - 3 работника по 40 минут, после - один работник 10 минут); - сократить число больничных по причине травм от ожогов битумом в 23 раза; - сократить энергозатраты на транспортировку битума на 40%.	Спроектирована и изготовлена система налива битума автомобильных цистерн для существующих эстакад налива.	3 250 700 ₽	ОАО «Московский нефтеперерабатывающий завод» г. Москва



Задача заказчика	Наименование выполненных работ	Бюджет проекта	Название компании	
<p>Укомплектовать производство титано-магниевого губки «Измельчителем многоцелевым».</p> <p>К изделию предъявлялись высокие требования по качеству: герметичность узлов, соосность роторов.</p> <p>Компания ООО ПО «Дубль» выполнила работы на основе технической документации (имеющейся у заказчика) 1970 года. В процессе изготовления был составлен полный перечень отклонений обнаруженных в технической документации.</p> <p>Оборудование работает без нареканий и отклонений после изготовления уже 2 года.</p>	<p>Изготовлены «Измельчители многоцелевые» с полным соответствием требованиям технической документации.</p>	<p>4 500 000 Р</p>	<p>Для Корпорации ВСМПО АВИСМА Генеральный подрядчик: ООО «БХМ»</p>	
<p>Автоматизировать процесс изготовления тесьмы для производства респираторов и повысить производительность участка.</p> <p>Изготовленный компанией «Дубль» автомат резки тесьмы позволил:</p> <ul style="list-style-type: none">- повысить производительность в 1,6 раз (с 3000 шт. до 4800 шт.);- сократить численность участка с 4 до 2 работников (экономия фонда оплаты труда на 75000 в месяц);- снизить себестоимость изготовления тесьмы в 3,1 раза.	<p>Изготовлен Автомат мерной резки тесьмы.</p>	<p>1 300 000 Р</p>	<p>ОАО «Сорбент», г. Пермь</p>	



Задача заказчика	Наименование выполненных работ	Бюджет проекта	Название компании	
<p>Создать цех по ремонту колесных пар в существующих ограничениях:</p> <ul style="list-style-type: none">- отсутствие места для установки моечной машины в существующем цехе;- прогнозируемое уменьшение производительности цеха в 3,2 раза и увеличение трудоемкости работ в 1,8 раза при отсутствии моечной машины;- отсутствие бюджета на реконструкцию цеха (заявленная стоимость работ более 5 млн. руб.);- отсутствие технических специалистов внутри компании, способных разработать техническое задание на проектирование цеха с моечной машиной колесных пар. <p>Компания «Дубль» предложила конструктивное решение моечной машины, размещающейся в заданном размере отведенного в цехе места, а техпроцесс фактически занял 12 минут вместо плановых 25 минут. Это позволило отказаться от реконструкции цеха и получить экономию средств 5,3 млн. рублей.</p> <p>Трудоёмкость выполнения работ мойки колесных пар сокращена от плановых показателей в 2 раза.</p> <p>Производительность ремонта колесных пар в цехе, по сравнению с плановым заданием выросла на 23%. Число работающего персонала осталось в рамках плановых показателей.</p>	<p>Спроектировано и изготовлено оснащение ремонтного депо специальным оборудованием для подготовки колесных пар вагонов к ремонту:</p> <ul style="list-style-type: none">- моечная машина колесных пар (работа в автоматизированном режиме);- поднятый путь для транспортировки колесных пар вагонов к месту выполнения регламентных работ;- траверсы для выполнения технологических работ с колесными парами.	2 330 850 Р	ООО «Лукойл-транс» г. Пермь	



Задача заказчика	Наименование выполненных работ	Бюджет проекта	Название компании	
<p>Изготовить 20 пресс-форм на замену изношенной технологической оснастки. Обязательные требования к проекту:</p> <ul style="list-style-type: none">- использовать специальные материалы для пресс-форм;- оформить техническую и сопроводительную документацию в соответствии с регламентами «Пермского порохового завода». <p>Компания «Дубль» реализовала задачу полностью выполнив все специальные требования. При этом сроки и бюджет проекта были самыми минимальными в сравнении с предложениями других поставщиков. Бюджет одного из предложений доходил до 72 млн. руб, что на 62 млн. руб. выше предложения компании «Дубль».</p>	<p>Изготовлено 20 пресс-форм для производства специальных изделий военного производства.</p>	<p>9 720 000 Р</p>	<p>ФКП «Пермский пороховой завод» г. Пермь</p>	
<p>Компания занимается изготовлением и поставкой различных смесей для добавления в сплавы с целью получения определенных свойств металла, что возможно только при точном дозировании добавок. Следовательно, необходимо устройство подачи и взвешивания – дозатор, мобильный.</p>	<p>Установка автоматической отдачи карбида кальция (дозатор, шнековый узел)</p>	<p>2 150 300,00</p>	<p>ООО «Соликамский завод десульфураторов», г. Соликамск</p>	



Задача заказчика	Наименование выполненных работ	Бюджет проекта	Название компании	
<p>Сократить потери от брака при производстве продукции с 40% до 3%. Устранить попадание пыли от продукта в цехе и повысить производительность упаковки готового продукта.</p> <p>После экструзионного узла, продукт входил в конвейер с температурой в 140 градусов по Цельсию, проходил конвейер и выходил с высокой температурой - 80 градусов по Цельсию. Допустимая норма температуры выхода продукта - 30 градусов по Цельсию.</p> <p>Из-за высокой температуры на выходе, готовый продукт, падая в накопитель разрушался. Пыль от работающего конвейера просыпалась на пол и разлеталась по цеху. Стесненные условия цеха и бюджетные ограничения не позволяли использовать стандартное оборудование импортного производства (стоимость оборудования превышала 18 млн. руб.).</p> <p>Компанией "Дубль" выполнен проект и изготовлен охлаждающий конвейер в существующих габаритах помещения при трехкратном сокращении бюджета проекта. Герметичность конвейера обеспечила сбор пыли.</p>	Спроектирован и изготовлен охлаждающий конвейер.	5 750 250 Р	Кондитерская фабрика, г. Пермь	
Оснащение лаборатории для проведения контрольной плавки в вакуумной среде, с целью проверки чистоты подготовленного сырья для получения металл (Титана) требуемого качества.	Агрегат плавильный	1 881 499,24	Для Корпорации ВСМПО АВИСМА Генеральный подрядчик: ООО «БХМ»	



ООО «ПО «Дубль»
общество с ограниченной ответственностью
«Производственное объединение «Дубль»

Юридический адрес:
614068, Пермский край г. Пермь,
ул. Лесозаводская, 9, офис 405
ИНН/КПП 5903071114 / 590301001

т/ф: (342) 255 40 36, сайт: dublzavod.ru e-mail: info@dublzavod.ru

Задача заказчика	Наименование выполненных работ	Бюджет проекта	Название компании	
Оснастить производство специализированным оборудованием для формирования технологической цепочки дозированной подачи эмульсии, участвующей в производстве кабеля.	Изготовлены ёмкость промежуточная КТМ2100-100.00.00СБ, КТМ2100-200.00.00СБ	390 000,00	ООО «Элка-кабель», Пермь	
Укомплектовать продукцию собственного производства	Изготовлены насадки	2 300 000,	ООО «Технология композитов», г. Пермь	

Доверьте нам свои нестандартные производственные задачи!

+7 (342) 255 40 36

Управляющий ООО «ПО «Дубль»

Петров Сергей Васильевич

develop@dublzavod.ru